

✪✪ Tratamiento de aire – TD 51 Secador Refrigerativo SECOTEC® Cíclico

Imagen del equipo:

(Solo como referencia)



Características

Capacidad volumétrica:	200 SCFM
Temperatura de punto de rocío:	3°C
Caída de presión:	1.5 PSIG
Presión de operación máxima:	230 PSIG
Refrigerante:	R 134a
Voltaje:	230-460V/3 Fases/60Hz
Conexión de aire comprimido:	1 ½" NPT
Conexión de condensados:	3/8" NPT
Control de ahorro de energía:	Masa Térmica
Material sistema separador	Acero Inoxidable
Dren de condensados	Eco Drain
Dimensiones: (L x A x H)	1.30m x 0.79m x 1.12m
Peso:	251 Kg

¿Por qué se necesita aire seco?

A medida que el aire seco es succionado por el compresor, el vapor de aire en el compresor también es succionado. Durante la compresión el aire se calienta y tiene mayor capacidad de retención del vapor de agua. Los separadores mecánicos y filtros son utilizados para remover agua. Sin embargo el aire permanece saturado con vapor de agua. A medida que el aire viaja por las tuberías, el vapor se condensa y forma nuevamente agua; la cual es dañina para su sistema de aire comprimido. El uso de secadores refrigerativos SECOTEC® elimina los vapores antes de que estos se condensen y dañen su sistema.

¿Por qué un SECOTEC?

El control cíclico SECOTEC® proporciona máxima eficiencia al operar el compresor de refrigeración solo cuando es necesario. Esto es posible gracias al uso de una masa térmica como medio de almacenamiento frío. El sistema de refrigeración enfría esta masa térmica hasta a una temperatura predeterminada, para el compresor de refrigeración y queda en Stand-by hasta que la temperatura de la masa se incrementa un valor predeterminado, antes de volver a arrancar el compresor de refrigeración. En consecuencia, el secador no desperdicia energía cuando la demanda de secado es baja comparado con un secador no-cíclico que continua en operación un en periodos de baja demanda.

✪✪ Ahorros de energía

El control cíclico SECOTEC® proporciona los mayores ahorros de energía durante los periodos de baja demanda tales como los turnos en la tarde y en la noche, se pueden lograr ahorros considerables diariamente. Durante los cambios de turno o en turnos de baja demanda, los secadores SECOTEC® ahorran energía debido a que el sistema de refrigeración esta en Stand-by.

✪✪ Construcción del secador

Todos los componentes tales como los intercambiadores de calor, el circuito de refrigeración, el separador de condensados y el drenaje tienen fácil acceso por la parte superior cuando los paneles son removidos. El sistema de refrigeración cuenta con conexiones de servicio en la succión y en la descarga para la verificación del sistema de refrigeración. El tipo de construcción y la ubicación de los componentes reducen el espacio requerido para la instalación del secador.

✪✪ Almacenamiento Térmico

La masa solida actúa como almacenamiento para un eficiente enfriamiento y elimina la posibilidad de fugas

✪✪ Intercambiador de calor

Los intercambiadores aire-aire y aire-refrigerante son integrados por tubos de cobre sobre dimensionados que proporcionan bajas caídas de presión. Las paredes internas lisas del tubo también reducen la degradación.